

MOROS



Unser Markenzeichen:

Höchste Qualität

bei Engineering, Konstruktion und Produktion

.....

MOROS Industrias Hidráulicas S.A. konstruiert und produziert ein breites Sortiment an Pressen, Scheren und Rotorscheren für die Verarbeitung von Schrott und sonstigen Materialien. Effiziente, robuste und zuverlässige Maschinen mit hoher Leistung und geringer Wartung.

Industrias Hidráulicas, s.a.



UNSER UNTERNEHMEN

Industrias Hidráulicas S.A. "MOROS"

Seit mehr als 55 Jahren konstruiert und produziert Industrias Hidráulicas S.A. „MOROS“ ein breites Sortiment an hochwertigen Maschinen zur Verarbeitung von Eisen- und Buntmetallschrott.

Unser Sortiment umfasst:

- Stationäre Paketierpressen: Ein-, Zwei- oder Drei-Kompressionspressen sowie Hochleistungspressen mit hoher Verdichtung
- Pressscheren mit Vorpressflügeln, Scheren mit paralleler Seitenkompression und Scheren mit Seitenkompression und verstellbarem Winkelsystem
- Fahrbare und portable Pressen und Scheren
- Weitere Maschinen wie Rotorscheren, Alligatorscheren, Förderbänder usw.
- Recyclingmaschinen, die entsprechend den spezifischen Anforderungen unserer Kunden angepasst werden



MOROS hat Vertretungen weltweit und bietet Kundendienst und Wartungen in vielen Ländern an.

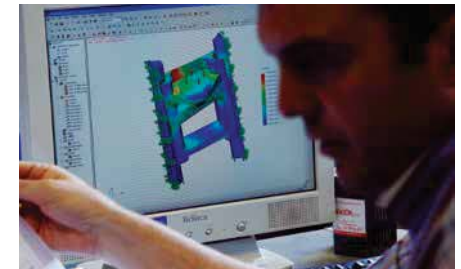
Unsere Kontaktdaten finden Sie auf unserer Homepage: "www.moros.com".



Vertreterverzeichnis: Deutschland • Saudi-Arabien • Argentinien • Benelux • Bolivien • Brasilien • Bulgarien • Chile • China • Ecuador • Vereinigte Arabische Emirate • Frankreich • Griechenland • Italien • Indien • Paraguay • Kasachstan • Kirgisistan • Mexiko • Mongolei • Usbekistan • Rumänien • Russland • Südafrika • Tadschikistan • Turkmenistan • Türkei • Ukraine • Vereinigtes Königreich & Irland • USA & Kanada
Erkundigen Sie sich nach weiteren Ländern.

KONSTRUKTION

Jedes Modell wurde auf der Grundlage umfangreicher Berechnungen und Fallstudien mit CAD-Computerprogrammen der neuesten Technologie und Computersimulation gebaut. Dieses wird durch unsere langjährigen Erfahrungen bei der Konstruktion, Produktion und Wartung der Maschinen ergänzt.



FLEXIBILITÄT

Die ständige Weiterentwicklung unserer Maschinen sowie unser langjähriges Engagement auf dem Schrottreyclingmarkt, machen es MOROS möglich, jeden Kundenwunsch zu erfüllen.



QUALITÄT

Alle Herstellungsverfahren wurden anhand unserer strengen und regelmäßig aktualisierten Qualitätsmaßstäbe entwickelt und getestet. Fast alle Bauteile der Maschinen werden in unseren Einrichtungen hergestellt.

KUNDENDIENST

Der weltweit anerkannte MOROS Kundendienst wird durch die neuen Fernwartungssysteme via Modem unterstützt, um unvorhergesehene Stillstände zu verhindern. Darüber hinaus garantieren wir die Ersatzteilversorgung während der gesamten Lebensdauer der Maschinen und bevorraten einen hohen Lagerbestand an Kaufteilen. Zudem verfügt MOROS über die kompletten Fertigungsunterlagen aller Maschinen, die in den letzten 55 Jahren hergestellt wurden. .



QR Code

Code in Handy einlesen und MOROS.com Homepage anzeigen.

Industrias Hidráulicas, s.a.



Effizienz, Zuverlässigkeit und Produktivität

H-P SCHROTTSCHERE

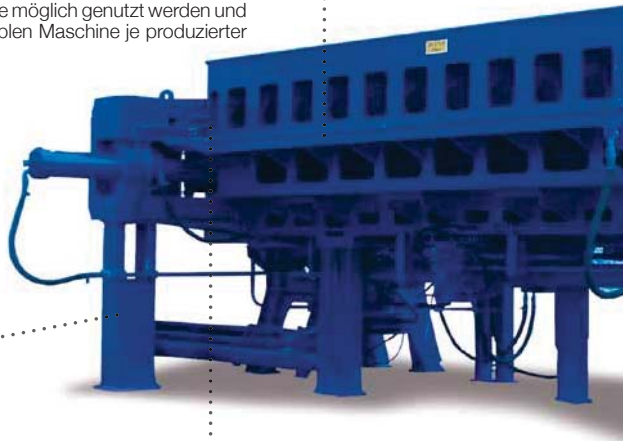
Der seitliche Vorverdichtungsblock mit verstellbarem Winkelsystem ist äußerst effektiv zum Vorverdichten von schwerem und sperrigem Schrott, den keine andere Schere auf dem Markt verarbeiten kann. Diese großen Vorteile beim Vorverdichten erhöhen die Produktionsrate. Dank modernster Technologien in der Hydraulik und Steuerelektronik können alle Energieressourcen so effizient wie möglich genutzt werden und machen die H-P Reihe zu einer sehr profitablen Maschine je produzierter Tonne Schrott.



Stabile und robuste Konstruktion

Nach Jahren der Produktion hat sich das H-P Modell nunmehr, aufgrund seiner zahlreichen technischen Vorteile, als bestes Beispiel für das kennzeichnende MOROS Strukturdesign auf dem Markt etabliert.

Mit austauschbaren Verschleißplatten aus hochfestem Stahl in allen Kontaktbereichen mit Schrott.



Der Füllkasten ist mit bis zu 10 Metern Länge (11,5 effektive Füllmeter) erhältlich.



Technische Innovationen

Mit dem exklusiven MOROS System wird verhindert, dass der Schrott aus dem Füllbett fällt, wenn die verstellbare Winkelplatte gedreht ist. Auf diese Art werden Verklemmungen beim Vorverdichten vermieden und unvorhergesehene Stillstände minimiert.

Das Modell bietet auch neue Filtertechnologien, Stellungskontrolle der Zylinder, Umlaufsysteme und Systemüberwachung.



Messerschleitten

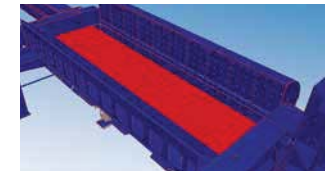
Die aus einem Guss bestehende Rahmenkonstruktion des Messerschleittens mit längeren Prismenführungen ergibt eine hohe Stabilität. Durch eine automatische Schmierung wird der Verschleiß an den Führungen reduziert.



Mit diesem Modell kann parallel oder im Winkel gearbeitet werden. Mit dem leistungsstarken Vorverdichter im Parallelbetrieb und dem halb geschlossenen Pressdeckel wird der Schrott soweit wie möglich zusammengespreßt. Bei der Betriebsweise mit verstellbarer Winkelpressung wird ein Ende mit der leistungsstarken Winkelkraft seitlich zusammengespreßt.



Die Stellung der Seitenpressung wird umgekehrt und die Winkelkraft auf das gegenüberliegende Ende aufgebracht. Der Widerstand der Schrottteile wird praktisch aufgehoben.



Anschließend wird der Pressdeckel abgesenkt, sodass der Schrott im Vorverdichter bis auf seine Untergrenze zusammengepresst wird. Das Paket ist für den endgültigen Abschluss bereit. Im Parallel- oder Winkelbetrieb wird die seitliche Pressplatte geschlossen, sodass alles zum Einfahren, Schneiden und Auflegen der nächsten Schrottiladung bereitsteht.

STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

SCHNITTKRAFT (t) 900 - 1100 - 1400 - 1750

FÜLLKASTENLÄNGE (m) 6 - 8 - 10

SCHNITTBREITE (mm) 800 - 1000 - 1500

MOTORLEISTUNG 2 bis 8 Motoren mit 125 PS

LIEFERBARE OPTIONEN

Verlängerter Vorpressdeckel, Lademulde, Förderband, Schwingungsdämpfer.....



Maximale Wirkung und Vielseitigkeit

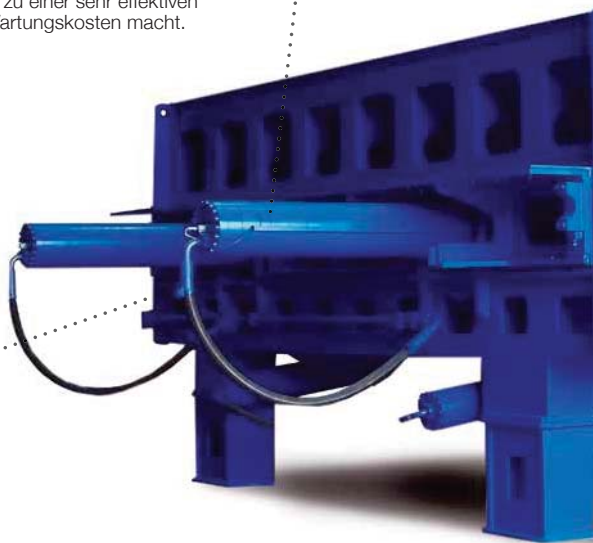
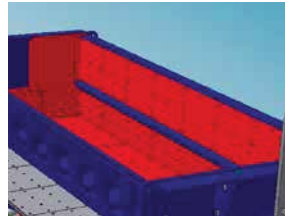
H-B Schrottschere

Die Serie der H-B Scheren ist die neueste Weiterentwicklung der MOROS Schrottscheren mit Seitenkompression. Diese Hochleistungsreihe ist als extrem zuverlässige und leistungsstarke Maschine bekannt. Die MOROS H-B Serie beinhaltet zahlreiche neue konstruktive, hydraulische und elektronische Vorteile, die sie zu einer sehr effektiven und leistungsstarken Maschine mit geringen Wartungskosten macht.



Produktivität

Hohe Geschwindigkeit aufgrund innovativer Hydraulik mit simultanen Bewegungen in allen Zylindern dank kontinuierlicher Positionsgeber innerhalb der Zylinder.
Kompakte Hydraulikbaugruppe mit Tauchpumpen.



Austauschbare Verschleißplatten

in allen Bereichen der Maschine, die mit Schrott in Kontakt kommen.

Passgenaue Fertigung aller aneinander grenzender Teile garantieren einen perfekten Einbau.

WARTUNGSFREUNDLICH, DA ALLE ZYLINDER AUSGEBAUT WERDEN KÖNNEN.



Geschlossene Messerkonstruktion, die dem Messerschlitten eine hohe Festigkeit verleiht und die Anbringung einer Rutsche am Schrottausgang ermöglicht.



Hydraulisch vorgespannte Messer

Dadurch bleibt das Anziehmoment der Muttern erhalten. Sehr nützlich bei schnellem Messerwechsel.

Optimierte Konstruktion

Das Schrotteinfüllen wird durch die niedrige Gesamthöhe erleichtert. Automatische Schmierung des Messerschlittens und der Scharniere sowie des Vorverdichtungskastens. Bei den Modellen mit großen Füllbettlängen ist serienmäßig ein Spannzylinder eingebaut, um den Verschleiß der Platten des Seitenblocks zu senken.

Große Vielfalt an Optionen wie z. B.:

Schutzcontainer für Hydraulik- und Stromaggregat, verlängerter Pressdeckel mit Lademulde, Förderband am Schrottausgang, Schwingungsdämpfungssystem, Schutzvorrichtungen usw. MOROS passt sich allen Kundenanforderungen an.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	H-B
SCHNITTKRAFT (t)	700 - 900 - 1100 - 1400
FÜLLKASTENLÄNGE (m)	6 - 8 - 10
SCHNITTBREITE (mm)	600 - 800 - 1000
MOTORLEISTUNG	2 bis 6 Motoren mit 125 PS



Vielseitigkeit

H-A SCHROTTSCHERE

Die Reihe der H-A Schrottscheren ist die neueste Weiterentwicklung in der MOROS Serie der stationären Scheren mit Pressflügeln. Sie ist bekannt für ihre robuste, stabile Bauart und ihre Fähigkeit, nahezu alle Materialien verarbeiten zu können.

Die H-A Reihe hat die neuesten Vorteile der mechanischen Konstruktion, der Hydraulik und der Steuerungselektronik, mit denen bisher unbekannte Schnittgeschwindigkeiten und Leistungsstufen in dieser Maschinenklasse erreicht werden.



Die einzigartige MOROS Konstruktion der Pressflügel

Dank ihrer Winkelausführung am unteren Ende der Pressflügel ermöglicht diese spezifische MOROS Konstruktion ein schnelles Schließen bei weniger widerstandsfähigem Schrott und lässt auch die Vorverdichtung festen Schrotts zu, den ein herkömmlicher Pressflügel nicht verdichten kann. Darüber hinaus gibt es den Modus „Überkompression“.

Großer Füllkasten, um Autos oder sperrigen Schrott verarbeiten zu können.

Effiziente und schnelle Hydraulik
Gleichzeitige Bewegungen aller Zylinder. Hohe Energieeinsparung dank der neuen Hydrauliktechnologie, wodurch die Anzahl der E-Motoren reduziert werden konnte.



Geteilte Scharnierwelle, für eine einfache Wartung und schnelle Demontage.

STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	H-A
SCHNITTKRAFT (t)	550 - 700 - 900 - 1100
PRESSKASTENLÄNGE (m)	5 - 6 - 7
SCHNITTBREITE (mm)	800 - 1000
MOTORLEISTUNG	1 x 150 PS, 2-3-4 x 125 PS

Automatische Messerschlittenschmierung

Die niedrige Gesamthöhe ermöglicht das beidseitige Beladen mit mittelgroßen Kränen. Außerdem muss der Scherenständer bei einem Transport der Maschine nicht abgebaut werden.

Genutete Trapezführung des Niederhalters



Große Vielfalt an Optionen wie z. B.:

Schutzcontainer für das Hydraulik- und das Stromaggregat, Lademulde, Förderband, Schwingungsdämpfungssystem, flaches Fundament, Kabine, Anpassung an kalte Klimabereiche usw.



Scheren für Sonderanwendungen

H-M, H-V, H-C und H-G Schrottscheren

Diese Maschinen für Sonderanwendungen sind im Laufe der Jahre Teil des MOROS Standardsortiments geworden. Die H-M und H-V Serie wurde für die Verarbeitung von langem Schrott wie Stangen, Rohren usw. konstruiert.



MOROS H-M Schrottschere mit festem Füllkasten

Die H-M Schrottschere von MOROS besitzt einen festen Füllkasten ohne Pressflügel, um das Beladen mit sehr langen Gegenständen zu ermöglichen. Der Vorschub führt das Material bis zum Messerschlitzen, dessen Aufbau derselbe wie bei den restlichen stationären MOROS Schrottscheren ist. Als Option kann durch den Einbau eines hydraulischen Anschlags die Regulierung der Schnittlänge erhöht werden. Fertigung des Füllkastens mit unterschiedlichen Abmessungen möglich.

MOROS H-C Schere und Presse für Buntmetall

Das H-C Modell mit asymmetrischen Flügeln wurde für die Verarbeitung von leichtem Schrott und Buntmetall konstruiert. Dank ihrer Flügelform erfolgt das Schließen sehr schnell, sodass sie sowohl als Schere als auch als Paketierpresse für 400 x 400 mm Pakete eingesetzt werden kann.



MOROS geneigte Schere H-V
Die H-V Serie der geneigten Scheren von MOROS wurde zur Verarbeitung von sehr langen Gegenständen konstruiert und hat eine sehr kompakte Bauweise. Sie ist eine Maschine mit kontinuierlicher Befüllung und Schnitt. Dank der möglichen Optionen, wie Dieselmotor oder hydraulischen Stützen ist sie komplett transportierbar.

Sie besitzt einen mechanischen Anschlag. Als Option kann ein hydraulischer Anschlag eingebaut werden, wenn kurze Schnittlängen erforderlich sind.

H-G-700 „Piranha“ horizontale Schere mit kontinuierlicher Befüllung und Schnitt

Ideale Schrottschere für kleine Schrottplätze und mit äußerst wirtschaftlicher Schrottverarbeitung. Dank ihres Dieselmotors und des Roll-On-Off-Systems ist sie problemlos transportierbar.



MOROS MT-Z Rotorschere

Die MT-Z Zerkleinerungsbrecher bestehen aus zwei Rotoren mit austauschbaren Scheiben. Sie eignen sich ausgezeichnet zur Zerkleinerung von Industrie- und städtischem Abfall wie Reifen, Paletten, Fässern, Kabel usw.

Die Konstruktion der Schneidkammer ermöglicht eine einfache Entnahme der Rotoren für Wartungstätigkeiten. Zudem garantiert die Abwesenheit von Getriebemotoren und Räderwerken einen zuverlässigen Betrieb.

Sollte ein Teil widerstandsfähiger als die vom Brecher erbrachte Kraft sein, senkt der Brecher die Rotorengeschwindigkeit und erhöht dadurch das Drehmoment. Sollte das nicht ausreichen, wird die Drehrichtung kurz umgekehrt, um anschließend wieder die Betriebsdrehrichtung aufzunehmen.



STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	H-M	H-C	H-V	H-G	MT-Z
SCHNITTKRAFT (t)	400 - 1100	280 - 550	400 - 630 - 900	400	-
FÜLLKASTENLÄNGE (m)	6 - 8 - 10	3 - 4 - 6	6 - 7	2,4	-
SCHNITTBREITE (mm)	800 - 1000	400 - 600	800 - 1000	1200	-
MOTORLEISTUNG	1 bis 4 Motoren mit je 125 PS	1 bis 4 Motoren mit je 125 PS	Von 1 bis 3 Motoren	136 PS Diesel	20 - 40- 60 150 PS



EIN LEBEN LANG

Breites Sortiment an Alligatorscheren mit den Qualitätsmerkmalen der größeren MOROS Scheren. Einstellbares Messerspiel; optional mit Automatikbetrieb.

METALLSCHNEIDMASCHINEN



H-M-10/H-M-11
Schnelle Scheren (15 – 22 Schnitte pro Minute).
Optional mit Automatikbetrieb erhältlich.



H-H-11
„Nussknacker“ spezielle Metalltrennschere



H-K-15
Sehr schnelle Maschine zur Verarbeitung von Metallen oder Heizkörpern (spezifische Optionen möglich). Außerdem ist eine geneigte Ausführung mit Kippmulde und verstellbarem Anschlag zur Erleichterung der Befüllung mit Stangen und Profilen erhältlich.



SCHEREN ZUM SCHNEIDEN VON EISENMATERIALIEN



H-K-10
Schere für Stahlschrott



H-J-15
Differenzialsystem für 2 Geschwindigkeiten, sodass eine große Vielseitigkeit ermöglicht wird. Eine langsame Geschwindigkeit zum Stahlschneiden und eine schnelle Geschwindigkeit für Metallsorten mit geringerer Festigkeit. Mit hydraulischem Niederhalter. Als Option ist eine Quetschvorrichtung wie beim H-F-30 Modell zur Senkung des Volumens vor dem Schnitt erhältlich.



H-F-30
Speziell zur Stahlverarbeitung. Mit Gussbacke und automatischem Hydraulikniederhalter. Mit Quetschvorrichtung zur Senkung der Schneidmaterialgröße, um es leichter in die Backen einführen zu können.

STANDARTEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	H-M-10	H-M-11	H-K-15	H-H-11	H-K-10
SCHNITTKRAFT (t)	65	45	65	33	90
MESSERLÄNGE (mm)	325	325	600	-	400
ELEKTROMOTOR (kW)	10	10	15	10	10
SCHNITTE / MINUTE	15 - 16	21 - 22	20-30	-	10-15

H-J-15	H-F-30
120	220
600	750
15	30
25 - 40	10-30



Einzigartig

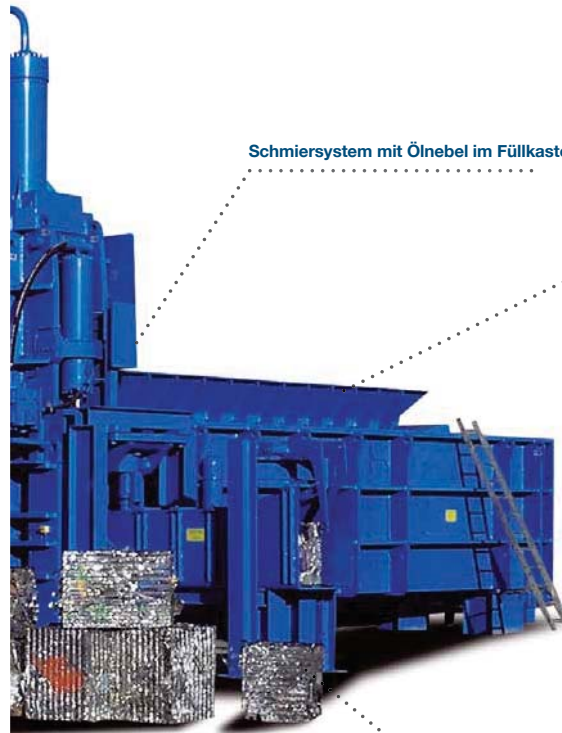
GC-S Presse

Für das GC-S Pressensortiment gibt es auf dem internationalen Markt keine Konkurrenz. Diese Maschinen erzielen Produktionsraten und Paketdichten, die keine andere Maschine erreichen kann. Ihre technischen Vorteile verhindern Verklebungen und ermöglichen das kontinuierliche Paketieren aller Materialien und Formate. Diese Eigenschaften sowie ihre äußerst robuste, stabile Konstruktion und ihre Zuverlässigkeit machen sie zu einer idealen Maschine für einen Recyclingplatz mit heterogenem Schrott.

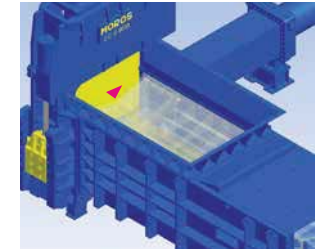


Verschleißplatten

Austauschbare Verschleißplatten aus hochfestem Stahl in allen Kontaktbereichen mit Schrott. Sehr dicke Verschleißplatten mit Trapeznutzung sorgen für geringen Verschleiß, dadurch geringe Wartung.



Schmersystem mit Ölnebel im Füllkasten

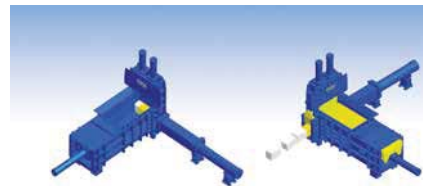


Maschine mit Verklebmschutzsystem

Der Schnitt erfolgt bei der zweiten Pressung. Er erfolgt nicht anhand einer festen Messerbrücke sondern mit einem Guillotinsystem in V-Form. Durch diese Konstruktion werden Stillstände aufgrund von Verklebungen vermieden. Da keine feste Messerbrücke vorhanden ist, ist der Füllbereich durch die Nutzung des Füllkastens der letzten Kompression größer. Zudem ist die Schnittkraft viel höher (50% der letzten Kompression), da der Schnitt bei der zweiten statt bei der ersten Kompression erfolgt (fast doppelt so hohe Schnittkraft).



Betriebsablauf



Paketdichte

Die Paketdichte kann bis zu 3,5 oder 4 kg/dm³ betragen (materialabhängig).

Optimierte Konstruktion mit Kolbenschnittung für gleichzeitige Bewegung aller Zylinder, dadurch werden sehr kurze Zykluszeiten (zwischen 33 und 60 Sek.) und eine hohe Produktivität (bis zu 60 t/h) bei einem minimalen Energieverbrauch erreicht. Außerdem kann der Füllkasten während des Presszyklus beladen werden. Dazu kommen modernste Innovationen in der Elektronik und Mikrofiltration, wodurch evtl. Stillstandszeiten für Wartungstätigkeiten reduziert werden.

STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

GC-S

PRESSKRAFT (t)	210 - 350 - 500 - 800
PAKETABMESSUNG (mm)	300x300 / 400x400 / 400x600 / 600x600
MOTORLEISTUNG	2 mit je 75 PS 2 - 3 - 4 mit 125 PS



Wirtschaftlichkeit durch hohe Verdichtung

GC-V PRESSE

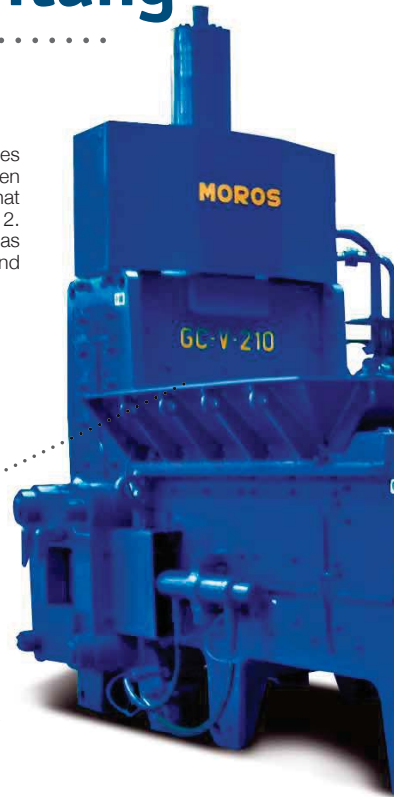
Die GC-V Pressen wurden konstruiert, um die Bedürfnisse des Marktes zu decken, der Pressen mit hoher Verdichtung jedoch mit niedrigeren Produktionsraten als die der GC-S Reihe anfordert. Die GC-V Serie hat ebenso alle technischen Vorteile des vertikalen Schneidens mit der 2. Kompression. Wie auch bei der GC-S Reihe haben diese Maschinen das exklusive Verklebmschutzsystem von MOROS mit großen Füllkästen und mit hohen Schnittkräften für überschüssiges Material.



Hochwertige Maschinen mit MOROS Verklebmschutzsystem

Der Schnitt erfolgt bei der zweiten Pressung ohne feste Messerbrücke. Aufgrund dieser Konstruktion gibt es keine unvorhersehbaren Stillstände und die Wartung ist sehr gering.

Da keine feste Messerbrücke vorhanden ist, ist der Füllbereich durch die Nutzung des Kastens der letzten Kompression größer und die Schnittkraft viel höher, da der Schnitt bei der zweiten anstatt bei der ersten Kompression erfolgt. Außerdem kann das Füllbett während des Presszyklus beladen werden.



Hochverdichtete Pakete und hohe Produktionsrate

Sie hat den modernsten Stand in der Elektronik und Filterung, wodurch Wartungsstopps reduziert werden. Anhand neuester Hydraulikerkenntnisse sind sehr kurzen Presszyklen mit minimalem Energieverbrauch möglich. Tauchpumpen zur Reduzierung der Lärmemissionen.

Das V-förmige Profil der 1. Kompression erleichtert das Schneiden mit der 2. Kompression.

Zylinder mit geschraubtem Boden zur Erleichterung und Kostenreduzierung der Wartung.



Aufstellung der Anlage ohne Fundament

STANDARTEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

GC-V

PRESSKRAFT (t)	210 - 280 - 310 - 550
PAKETABMESSUNG (mm)	300x300 / 400x400 / 400x600 / 600x600
MOTORLEISTUNG	2 x 75 PS, 2 x 100 PS, 2-3 x 125 PS

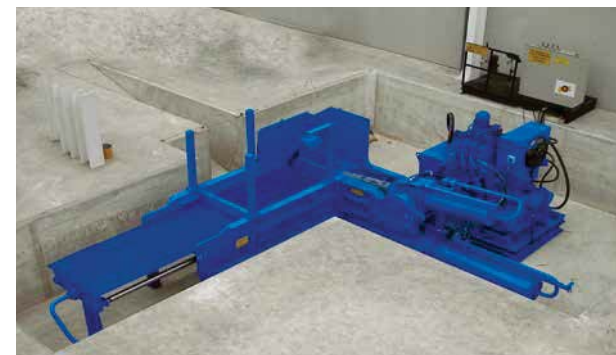
Widerstandsfähigkeit und Flexibilität

GC-F und GC-J PRESSE

Diese Maschinen werden nach dem neuesten Stand der Technik konstruiert und gefertigt, um den Anforderungen der modernen Schrottverarbeitung zu entsprechen und können alle Sorten an Eisen- und Buntmetallschrott verarbeiten. Die Modelle GC-F und GC-J sind sehr bewährte Maschinen, die bereits seit Jahrzehnten von MOROS hergestellt werden. Dank ihrer sehr robusten, stabilen Konstruktion haben sie eine sehr lange Lebensdauer mit geringer Wartung.



Die von MOROS gefertigten Maschinen sind von höchster Qualität. Alle mit dem Schrott in Kontakt kommenden Innenbereiche sind durch austauschbare, genutete Verkleidungsbleche geschützt. Die Verschleißplatten werden mithilfe numerischer Steuerungen hergestellt, sodass MOROS sie mit der exakten Lochanordnung für einen schnellen und einfachen Austausch liefern kann.



Aufstellungsmöglichkeiten: Überflur oder in einer Grube.
Alle Wartungsbereiche sind gut zugänglich.

Die breite Palette an verfügbaren Paketgrößen bietet eine enorme Flexibilität, sodass alle Kundenanforderungen erfüllt werden und immer ausreichende Verdichtung eingehalten wird.



Anhand modernster Hydrauliktechniken ist ein schnelles Anfahren der Zylinder möglich, sodass die Zykluszeiten reduziert und die Produktivität erhöht werden kann.



Zudem kann der Vorverdichtungskasten befüllt werden, während ein Paket ausgeführt wird. Somit kann die Maschine kontinuierlich im Automatikmodus arbeiten und die Befüll- und Schnittzeiten werden auf ein Minimum reduziert.

STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

GC-F und GC-J

PRESSKRAFT (t)

150

PAKETABMESSUNG (mm)

300x300 / 400x300 / 500x200 / 400x400

MOTORLEISTUNG (PS)

60 - 75 - 125

Pressen für Sonderanwendungen

GC-L-D PAKETIERPRESSE MIT PRESSFLÜGELN UND GEGENÜBERLIEGENDEN ZYLINDERN

Die GC-L-D Presse ist ein stationäres Modell mit gegenüberliegenden Presszylindern.

GC-L-D

Dieses Modell mit gegenüberliegenden Pressflügeln (mit jeweils drei leistungsstarken Zylindern) und großem Füllkasten (6 m) wurde speziell zur Verdichtung großer Fahrzeuge und Lieferwagen konstruiert.



GC-L-B

Für Autos, Lieferwagen und Nutzfahrzeuge



STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	GC-L-B	GC-L-D	GC-G	GC-K
ENDGÜLTIGE PRESSKRAFT (t)	jeweils 125	jeweils 165	220	110 - 165 - 220
PAKETABMESSUNG (mm)	=	1.000 X 600	500 x 400	400 x 400 / 500 x 600
ELEKTRISCHE LEISTUNG (PS)	125	150	100	60 - 100 - 150

MOROS GC-G-200 PRESSE MIT 3 KOMPRESSIENEN

Paketierpresse mit drei Kompressionen speziell für Rohre und lange Gegenstände, mit geeigneter hydraulischer Lademulde und Niederhalter. Der Deckel der 1. Kompression schließt (ein- oder mehrmals) und schneidet das Material vor der anschließenden Paketierung.



MOROS GC-K PRESSESERIE

Diese 2-Kompressionspresse hat eine große Lademulde, schneidet und presst sperrigen Schrott, sogar Fahrzeugkarosserien, was sie zu einer sehr vielseitigen Maschine macht.



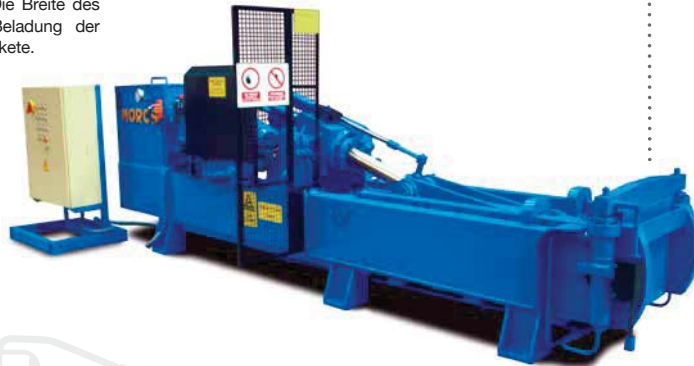
GB-C und GC-E Pressen

Wie bei den großen Maschinen dieser Serie von MOROS haben diese Modelle Verschleißplatten, die problemlos auszutauschen sind und die optional genutzt sein können, wenn Materialien mit geringer Dicker verarbeitet werden sollen. Es gibt sie in vielen Modellen zur Verarbeitung von Eisen- oder Buntmetallschrott und mit manueller oder automatischer Funktion.



GB-C-15 Modell

Manueller Hebelbetrieb und genutete Platte am Boden des Vorpresskastens. Die Breite des Vorpresskastens erleichtert die Beladung der Maschine und den Transport der Pakete.

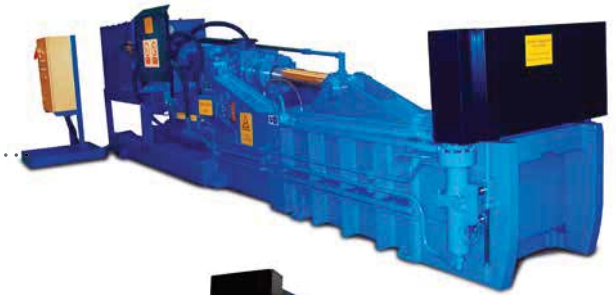


GB-C-15-S Modell

Automatikversion mit verlängertem Füllkasten und höherer Presskraft.

GB-C-25 Modell

Ausführung mit höherer Leistung, die dank ihrer robusten Bauart und ihrer Zylinderkraft ideal zur Verarbeitung von Eisenwerkstoffen geeignet ist.

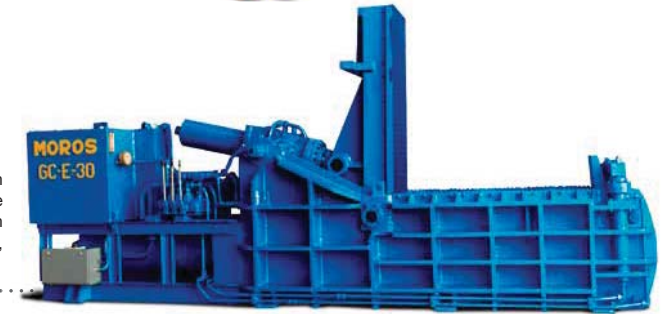


GC-E-25 Modell

Ausführung zur Eisenverarbeitung mit größeren Paketgrößen zur Leistungserhöhung bei diesem Material

GC-E-30 Modell

Speziell zur Verarbeitung von Eisenmaterialien konstruierte Maschine – starke Zylinder mit hohen Schnittkräften, große Paketgrößen, robuste Bauart.



GC-T-30 Modell

Presse mit einer Kompression und Lademulde. Konstruiert zur Verarbeitung von Dosen oder anderen leichten Materialien bei kontinuierlicher Befüllung.



STANDARTEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	GB-C-15	GB-C-15-S	GB-C-25	GC-E-25	GC-T-30
PRESSKRAFT (t)	60	80	100	100	30
PAKETABMESSUNG (mm)	500 x 200	500 x 200	500 x 200	400 x 400 - 500 x 400 - 600 x 500	300 x 300
MOTORLEISTUNG (PS)	15	15	25	25	15
FÜLLKASTENLÄNGE (mm)	1000 x 500 x 450	1000 x 500 x 450	1500 x 500 x 500	1200 x 400 x 600/1200 x 500 x 600/1500 x 600 x 700	1300 x 300 x 300

GC-E-30

PRESSKRAFT (t)	125
PAKETABMESSUNG (mm)	600 x 400
MOTORLEISTUNG (PS)	30
FÜLLKASTENLÄNGE (mm)	1500 x 600 x 600



Mobilität und Widerstandsfähigkeit

H – A – B SCHROTTSCHERE

MOROS hat eine portable Schrottschere mit dem konstruktiven Aufbau und den Eigenschaften stationärer Maschinen entwickelt. Die Konstruktion des Ständers wurde spezifisch, ausgehend von der Serie der stationären H-A Schrottscheren gestaltet. In dieser portablen Serie sind auch alle Standards der Hydraulik und Elektronik enthalten, welche die stationäre H-A Serie von MOROS zum Maßstab auf dem Markt für ihre Zuverlässigkeit und Effizienz gemacht haben.



Schnelle und effiziente Hydraulik

Hydraulische Umwälzung und kombinierte Zylinderbewegungen (mit präziser Stellungs Kontrolle während des gesamten Hubs) ermöglichen höhere Effizienz und Produktionsraten.

MOROS einzigartige Konstruktion der Pressflügel



Dank der Winkelausführung am unteren Ende der Pressflügel ermöglicht diese spezifische MOROS Konstruktion ein schnelles Schließen bei weniger widerstandsfähigem Schrott und lässt auch die Vorpressung festen Schrotts zu, den herkömmliche Pressflügel nicht verdichten können. Darüber hinaus gibt es den Modus „Überkompression“.

H-S SCHROTTSCHERE

Das Hauptmerkmal der fahrbaren Serie von MOROS besteht darin, dass es selbsttragende Maschinen sind, bei denen der Maschinenaufbau selbst als rollendes Fahrgestell dient. Somit ist kein Trailer erforderlich und das Gesamtgewicht der Maschine wurde für ihre robuste Konstruktion genutzt. Die fahrbare H-S Serie von MOROS eignet sich perfekt für häufige Umsetzungen und dank ihrer Bauweise gilt sie als Maßstab auf dem Markt.



Exakte Messereinstellung möglich, mit automatischer Schmierung des Messerschlittens.

Schnelle und effiziente Hydraulik

Neuester Stand der Technik für optimale Effizienz und Produktivität.

Mit ABS und pneumatischer Dämpfung erhältlich.

STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	H-A-B	H-S mobil
SCHNITTKRAFT (t)	550 - 630 - 900	550 - 630
FÜLLKASTENLÄNGE (m)	5 - 5,5 - 6	5 - 5,5 - 6
MOTORLEISTUNG (PS)	300 - 400 - 530	300 - 400 - 530

Auch als Elektroausführung erhältlich

Industrias Hidráulicas, s.a.



Komplett selbstständig

MOBILE GC-L PRESSE

Die mobilen GC-L Pressen von MOROS sind mit zwei gegenüberliegenden Presszylindern ausgestattet. Mit Trailer, Kran und Dieselmotor sind sie komplett selbstständige Maschinen.

Der serienmäßig eingebaute Kran zeichnet sich durch seine sanfte Betriebsweise aus und ermöglicht gleichzeitige Bewegungen, um die Be- und Entladezeiten zu senken. Kran und Presse können gleichzeitig in Betrieb sein. Wenn der Kran stoppt, wird der gesamte Durchfluss zur Reduzierung der Zykluszeit an die Maschine geleitet (automatische Leistungsregelung).



Kontinuierliche Ölfiltration



Optional mit den, wie bei den stationären Scheren, einzigartigen MOROS Pressflügeln lieferbar.

Ölauffangsystem standardmäßig bei der Verarbeitung von Fahrzeugen

300 PS Motor

Paketierpresse
Paketiertschnittlich
30 – 40 Autos / Stunde

Anpassung an die
verschiedenen internationalen
Straßenverkehrsordnungen.

MOBILE PRESSE GC-M

Sie kombiniert die Erfahrungen und Fertigungsqualitäten von MOROS mit Effizienz und Vielseitigkeit.



Mit Kran und Dieselmotor, optional mit Trailer.



175 PS Dieselmotor
serienmäßig

Filtersystem und
automatische
Leistungsregelung

Leistungsstarker
Zylinder der letzten
Kompression mit
165 Tonnen.

Verdichtungssystem mit asymmetrischen
gegenüberliegenden Pressflügeln
Reduziert die Zykluszeiten bei leichtem Schrott.



Verstärkte Pressflügel
mit jeweils zwei Zylindern
(110 und 165 Tonnen)

STANDARDEIGENSCHAFTEN

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN	GC-L	GC-M
PRESSKRAFT (T)	110 - 165	165
FÜLLKASTENLÄNGE (M)	5 - 5,5 - 6	4,2 - 5
MOTORLEISTUNG (PS)	300	175
PAKETGRÖSSE	1.000 x 600 mm.	600 x 500 mm.

Industrias Hidráulicas, s.a.





www.moros.com



Industrias Hidráulicas, s.a.

P. I. Malpica, calle E, nº 54-55 - Apartado 662 - 50016 ZARAGOZA - Spain
Tel. +34 976 57 34 10* - Fax +34 976 57 23 54 - morosihsa@moros.com