

Maschinenangebot

Maschine:	Schrottpresse PS 3-30/30 B
Hersteller:	Henschel Recycling Technik GmbH
Baujahr:	2001
Maschinen-Nr.	M 335 1546
Zustand:	Generalüberholt in 2017
Verkaufspreis:	xxx.xxx,-- € ab Werk
Optionale Erweiterungen / Umrüstungen gegen Aufpreis	



Technische Daten

Größe und Leistung

Chargierkammergröße:	2550 x 1250 x 900 mm
Einfüllöffnung:	1900 x 1210 mm
Messerbreite:	1250 mm
Messerwinkel, Obermesser:	2 x 7,5°
Schneidvermögen:	16 mm Dicke 1190 mm Breite (Vollmaterial, St37)
Paketgröße:	300 x 300 mm x variable Paketlänge
Paketgewicht:	60 kg max. bei 200 mm Paketlänge
Verdichtung bei Feinblechstanzabfällen:	43 %
Paketstückzahl Bei Vollautomatik:	146 Pakete / h



Preßstempelkräfte

- 1. Kompression
Druckkraft : 1000 kN
Stempelhub: 2300 mm
- 2. Kompression
Druckkraft: 1570 kN
Stempelhub: 640 mm
- 3. Kompression
Druckkraft: 1570 kN
Stempelhub: 1650 mm
- Pakettür
Druckkraft (geschlossen): 200 kN
Hubhöhe: 375 mm



Hydrauliksystem

- Hauptkreis
Betriebsdruck: max. 320 bar
Motor: 1 Drehstrommotor, 400 V 50 Hz
N = 90 kW, n= 1500 U/min
Schutzart: IP 54
- Hauptpumpen: 1 Kombination-Axialkolbenpumpe
(leistungsgeregelt, 2 x 50 kW)
Typ: 2 x A11VO260
- Fördermenge: $Q_{\max} = 2 \times 375 \text{ l/min}$
- Steuer-/Spülölpumpe: 1 Axialkolbenpumpe
(druckgeregelt, 60 bar)
Typ: A10VSO18
- Fördermenge: $Q_{\max} = 26 \text{ l/min}$
- Hauptventile: elektrohydraulisch betätigte
Logiksteuerung
- Hydrauliköl: Hochdruckhydrauliköl
Typ: HVLP, DIN 51 524; Teil 3
Menge: ca. 2500 , bei Inbetriebnahme

- Filterung: Hauptstromfilterung
- in Druckleitung, Filterfeinheit: 5 μ
- in Tankleitung, Filterfeinheit: 25 μ
- Automatische Schmieranlage für 1./2./3. Kompression Ballentür
Schmieröl: CLP
Verbrauch: ca. 0,1 kg/h
bei Automatikbetrieb

Nebenkreis

- Motor: 1 Drehstrommotor, 400 V / 50 Hz
N = 4 kW, n = 1500 U/min
Schutzart: IP 54
- Pumpe: 1 Flügelzellenpumpe
Typ: VP3, NG 70
- Fördermenge: Q = 100 l/min
- Kühler: 1 Öl-Luftkühler mit DS-Motor
400 V / 50 Hz
N = 1,1 kW, n = 1000 U/min
Schutzart: IP 54

Zusätzlich:
1 Plattenwärmetauscher für ext.
Kühlwasser
- Steuerung: 1 Temperaturregler
1 Niveauschalte
im Hydrauliköltank eingebaut
- Filterung: Nebenkreisfilterung, Filterfeinheit: 5 μ
Belüftungsfiter im Tank, Filterfeinheit: 3 μ

Elektrische Anlage

- Betriebsspannung: 400 V 50 Hz
Steuerspannung: 230 V – AC / 50 Hz
24 V – DC
- Steuersystem: Speicherprogrammierbare Steuerung
Fabrikat: SIEMENS, Typ: S7-400

Hauptabmessungen der Maschine

- Länge: 7 430 mm
- Breite: 8 480 mm
- Höhe: 3 910 / (4920) mm
- Versandgewicht: ca. 36,25 t ohne Nebeneinrichtungen

