



I) TECHNISCHE DATEN

1) Schere:

Schneidkraft	max.	10 000 kN
Messeröffnung - Breite		1 000 mm
Messeröffnung - Höhe		750 / 550 mm
Messerhub	max.	800 mm
Messerwinkel		11°

2) Stampfer:

Druckkraft des Stampfers		2 500 kN
Stampferdruckfläche		1 000/500 mm
Stampferhub	max.	1 100 mm
Einlaufhöhe	max.	2 200/1 855/1 100 mm

3) Seitenverdichter:

Druckkraft des Seitenverdichters		1 570 kN
Seitenverdichterhub		500 mm

4) Zuführbett mit Vorverdichter:

Einfüllbreite	max.	2 350 mm
Einfülllänge		8 000 mm
Höhe des Preßflügels		900 mm
Schrägstellung des Preßflügels	max.	13°
Preßflügelzylinderhub, vorn		1 800 mm
Preßflügelzylinderhub, hinten		2 000 mm
Druckkraft der Preßflügelzylinder	je	1 000 kN
Preßdeckelzylinderhub	max.	700 mm
Druckkraft des Preßdeckelzylinders	je	1 000 kN
Druckkraft des Vorschubschiebers		800 kN
Vorschubweg		9 200 mm